

贝尔佐纳 (Belzona®) 6111

FN10108 (阳极涂层)



使用说明

1. 表面处理

使用高压水彻底冲洗受化学物质污染的钢材；受油、油脂等污染的钢必须先使用贝尔佐纳(Belzona®)9111 (清洗剂/脱脂剂)、贝尔佐纳(Belzona®)9121 (稀释剂)，或其它无残留物的有效洗涤剂，例如甲基乙基酮(丁酮)彻底清洗；

喷砂清洗待使用贝尔佐纳(Belzona®)6111处理的钢材，以确保钢材和贝尔佐纳(Belzona®)6111之间充分接触；

最低的清洁标准为：

- ISO 8501-1 Sa 2½ - 非常彻底的喷砂清理
- 美国标准 - 近白处理SSPC-SP-10
- 瑞典标准 - Sa 2½ SIS 05 5900

磨料的选择取决于钢铁的条件和恢复状况；磨料可以是金属或非金属；当清洁时，需要达到所需的50-70微米(2-3密耳)的粗糙度标准。

2. 混合及配比

贝尔佐纳(Belzona®)6111是双组份材料——基料和固化剂；当喷砂清洁钢表面后，立即先搅拌贝尔佐纳(Belzona®)6111基料使其均匀一致，然后慢慢加入固化剂容器中的所有材料，不断搅拌直到达到完全混合。

3. 使用贝尔佐纳(BELZONA®)6111

第一涂层的施工

(喷涂细节请参阅下述说明)

使用一个干净的、高品质的短硬毛刷，在喷砂清洁后的两小时内敷涂第一层贝尔佐纳(Belzona®)6111，确保均匀地敷涂到所有边缘部位、缝隙和螺栓头；为了达到所需的干膜厚度，不要敷涂超过此使用说明书背面所建议的平均实际覆盖率；

第二涂层的施工

在建议的复涂时间内进行第二层贝尔佐纳(Belzona®)6111的敷涂(请参阅“技术资料”)；再一次强调，为了达到所需干膜厚度，不要超过该使用说明书背面所建议的平均实际覆盖率。

注意：

1. 清洁设备

在使用完贝尔佐纳(Belzona®)9121之后，立即清洗所有施工设备；仅将设备浸泡于贝尔佐纳(Belzona®)9121是不够的，因为贝尔佐纳(Belzona®)6111即使仅浸泡在液体中，也会持续地发生化学性硬化；

2. 喷涂

一个典型的贝尔佐纳(Belzona®)6111喷涂设置是使用压力进料喷枪：

特威(DeVilbiss)喷枪 JGA 502-1, 54号气盖, 适于流体的针头和喷嘴雾化压力 2.8- 3.5千克/平方厘米 (40-50 p.s.i.)
罐压力0.7- 1.4千克/平方米 (10-20 p.s.i.) 和0.27立方米/分钟 (9.7立方英尺/分钟) 的气体供应；

无论何时都要有充足的通风和排气设备；

3. 储存

贝尔佐纳(Belzona®)6111和贝尔佐纳(Belzona®)9121在液体的状态时是可燃的，所以必须远离明火的阴凉处储存；

4. 稀释

在热及干燥的强风环境下，或某些低压喷涂设备，贝尔佐纳(Belzona®)6111可与最多5%的贝尔佐纳(Belzona®)9121进行稀释。

4. 技术资料

操作时限

一旦混合后，贝尔佐纳(Belzona®)6111的操作时限会随温度而变化，如下表所示：

温度	操作时限
10°C (50°F)	72小时
20°C (68°F)	48小时
30°C (86°F)	24小时

即将达到操作时限的已混合的材料，不应与新的混合材料进行混合。

干燥时间

(1.5密耳，干膜厚度—38微米)

温度	至触摸干燥 所需时间	最小加涂 时限	最大加 涂时限	完全固化
10°C (50°F)	17分钟	32小时	7天	10天
20°C (68°F)	8分钟	16小时	5天	7天
30°C (86°F)	3分钟	8小时	3天	5天

每涂层的建议膜厚

湿膜 76微米 (3密耳)

干膜 38微米 (1.5密耳)

实际覆盖率

双涂层的单层干膜厚度在38微米 (1.5密耳) (总膜厚为3密耳(76微米))
时，其平均实际覆盖率是1.8平方米 (19.4平方英尺) 每千克。

总固含量 (已混合)

按照重量: 84.0%

按照体积: 49.0%

混合比例

根据体积配料: 3.5 份基料对1份固化剂

根据重量配料: 12.5 份基料对1份固化剂

耐化学性

如果贝尔佐纳(Belzona®)6111系统可能接触到腐蚀性化学物质，则应在
贝尔佐纳(Belzona®)6111上加涂贝尔佐纳(Belzona®)5111 (陶瓷涂
层)。

施工条件

不应在温度低于10°C(50°F)或相对湿度高于90%，以及潮湿的表面或有
雨、雪、雾或薄雾的环境条件下进行。

健康安全资料

请参阅并确保了解相关的材料安全数据表

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2022 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

贝尔佐纳产品依据 ISO 9001
质量管理体系认证进行生产
制造



Publication No. 03-03-22 C