

# 贝尔佐纳(Belzona) 1131

FN10018 (轴承金属)



## 使用说明书

### 1. 表面处理

仅敷涂于清洁、坚固、干燥和经过良好

粗糙化处理的表面

- 刷掉松动的污染物，并用浸泡了贝尔佐纳 (Belzona®)9111 (清洗剂/脱脂剂) 或其它无残留物的有效洗涤剂，例如甲基乙基酮 (MEK) 的抹布进行脱脂。用火将油从深浸的表面中烧出来。
- 通过喷砂进行清洁处理、深擦或打磨让表面变粗糙。
- 最后再此进行脱脂。使用干净抹布避免污染物扩散。

不应粘附贝尔佐纳 (Belzona®) 1131 的地方

刷涂一薄层贝尔佐纳 (Belzona®) 9411 (脱模剂)，待其干燥 15-20 分钟后再进行第2步操作。

### 2. 混合及配比

将全部基料和固化剂材料倾倒入贝尔佐纳(Belzona®)调料板上。  
彻底混合直至材料均匀无条纹。

#### 1. 低温混合

当材料温度低于 5°C (41°F) 时，为了方便混合材料，加热基料和固化剂直至材料温度达到 20-25°C (68-77°F)。

#### 2. 操作时限

从混合开始，贝尔佐纳(Belzona®)1131 必须在下表所示的时限内使用完毕：

温度	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)
在…时间内用完所有材料	35 分钟	25 分钟	15 分钟

#### 3. 少量混合

少量混合贝尔佐纳(Belzona®)1131 时，应按照以下比例进行配料：

根据体积配料：3 份基料对 1 份固化剂

根据重量配料：4 份基料对 1 份固化剂

#### 4. 混合后的贝尔佐纳(Belzona®)1131 体积容量

561 立方厘米 (34.2 立方英寸) / 千克

### 3. 使用贝尔佐纳(Belzona®)1131

#### 为了达到最好的效果

当以下情况发生时，请不要施工：

- 温度低于 5°C (41°F) 或相对湿度大于 90%；
- 有雨、雪、雾或薄雾时；
- 金属表面上有水分或有可能出现连续聚集的冷凝水；
- 作业环境可能会受到来自相邻设备的油/油脂或来自煤油加热炉的烟尘或烟草烟雾的污染。

- 使用所提供的塑料刮板或调料刀，直接将贝尔佐纳 (Belzona®)1131 敷涂到经过处理的表面；
- 稳固地向下按压，从而填充所有裂缝，将缝隙内的空气排尽，确保表面接触达到最佳状态。
- 将贝尔佐纳 (Belzona®)1131 敷涂成正确的外形，待其固化后将其机械加工成最终尺寸。此外，还可利用适当的成型器将这些组分铸造造成最终尺寸。

#### 清洁处理

混合工具在使用以后，应立即使用贝尔佐纳 (Belzona®)9111 或任何其它有效溶剂，例如甲基乙基酮 (MEK) 进行清洁处理；应

使用适当的溶剂，例如贝尔佐纳 (Belzona®)9121、甲基乙基酮、丙酮或纤维素稀释剂将施工工具清洗干净。

## 4. 产品固化

贝尔佐纳(Belzona®) 1131 按下述环境条件和对应的时间进行固化：

温度	无负载或浸泡的环境中移动或使用	机械加工和/或轻负载	完全进行机械加工或热负载
5°C/41°F	4 小时	6 小时	4 天
10°C/50°F	3 小时	4 小时	2 天
15°C/59°F	2¼ 小时	3 小时	1½ 天
20°C/68°F	1¾ 小时	2 小时	1 天
25°C/77°F	1 小时	1½ 小时	20 小时
30°C/86°F	¾ 小时	1 小时	16 小时

这些时间针对大约 6 毫米 (0.25 英寸) 的厚度，稍厚的涂层固化时间将相对缩短，稍薄的涂层固化时间将相对延长。

## 5. 后固化

通过后固化，可以提高贝尔佐纳 (Belzona®) 1131 的机械性能、耐热性和耐化学性。

敷涂贝尔佐纳(Belzona®) 1131 2 - 4 小时后，使用强制空气加热器、加热灯等将材料加热至 60-100°C (140-212°F) 进行后固化，并维持该温度至少 4 小时。

一般而言，后固化温度越高，所获得各种特性则越高。

## 6. 再次敷涂贝尔佐纳 (Belzona®) 1131

如需再敷涂一层贝尔佐纳 (Belzona®) 1131，应该在完成第一层后立即予以敷涂。一旦贝尔佐纳 (Belzona®) 1131 达到尺寸稳定，必须将对表面进行粗糙化处理，否则，层间粘合力将会被削弱。

### 健康安全资料

请参阅并确保了解相关的安全数据表。

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2017 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

贝尔佐纳(Belzona)产品依据  
ISO 9001 注册质量管理体系  
制造