

用于风机叶片边缘保护的高性能、 抗紫外线涂层材料

BELZONA®

5721



贝尔佐纳(Belzona) 5721 是一种双组分、高性能涂层材料, 专门适用于为风力发电机叶片前缘提供防侵蚀、抗冲击损害保护。

该涂层系统是严苛的原位施工场合的理想之选, 可作为单涂层轻松涂刷。此外, 贝尔佐纳(Belzona) 5721 采用了低温固化技术, 适用于一系列维护施工场合, 可确保风机快速恢复使用。

而且该材料使用安全, 可常温涂敷, 无需专业工具或设备。此外, 该贝尔佐纳(Belzona)解决方案为 100% 固体、无溶剂, 因此适用于工厂施工。

技术参数	混合比例 (基料:固化剂)	1.75 : 1 按体积计算	2.66 : 1 按重量计算
	覆盖率	1.3 平方米 (14 平方英尺) / 千克, 涂层厚度为 500 微米 (20 密耳)	
	储存期	3 年	
	操作时限	5-40°C (41-104°F) 30 分钟, 65% RH	
	雨蚀	根据 ASTM G73 和 DNVGL-RP-0171 标准进行测试, 在厚度为 1000 微米、尖端速度为 125 米/秒 (1000 每分钟转速)、流速为 65 升/小时且平均液滴尺寸为 2.46 毫米的条件下, 穿透涂层至基材的时间为 21 小时	
	固体颗粒填料	流速为 70 米/秒的 50g 干硅石砂直接冲击后损耗为 8.8 立方毫米 (ASTM G76)	
	粘合力 (拉脱)	玻璃钢复合材料: 温度为 20°C (68°F) 时, 10.5 MPa (1520 psi) 条件下, 玻璃钢复合材料内聚力失效	
	粘合力 (拉伸剪切)	经喷砂处理的低碳钢: 固化温度为 20°C (68°F) 时: 25.2 MPa (3,650 psi)	
	抗紫外线性	根据 ISO 11341 (Xenon Arc) 进行测试, 经 4000 小时以上的照射后, 未出现粉化或变色。	

固化时间	温度	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
	表干等待时间 (可加涂)	30-45 分钟				
	实干 (移动和轻载)	3 小时	3 小时	2.5 小时	2.5 小时	2 小时
	完全投入使用等待时间	6 小时	6 小时	5 小时	5 小时	4 小时

*最新技术参数, 请查阅产品规格书 (PSS) 与使用说明书 (IFU)。



冷固化



快速恢复使用



耐侵蚀性



抗紫外线



不含溶剂

5000 系列 贝尔佐纳 (BELZONA) 5721

主要优点：

- **耐侵蚀**
耐雨水和碎片侵蚀，特别适用于前缘保护。
- **持久耐用**
与玻璃钢(GRP)能够极佳粘合。
- **快速恢复使用**
在低温环境下快速恢复使用。可在 30 分钟内进行复涂，在 5°C (41°F) 下可在 6 小时内完全固化。
- **抗紫外线性**
具备极佳的抗紫外线性，持久保护基材免受紫外线退化。
- **使用简便**
该无溶剂涂层系统易于混合和刷涂，无需专业工具。
- **多用途**
适合在相似类型的设备上施工，包括风机叶片。

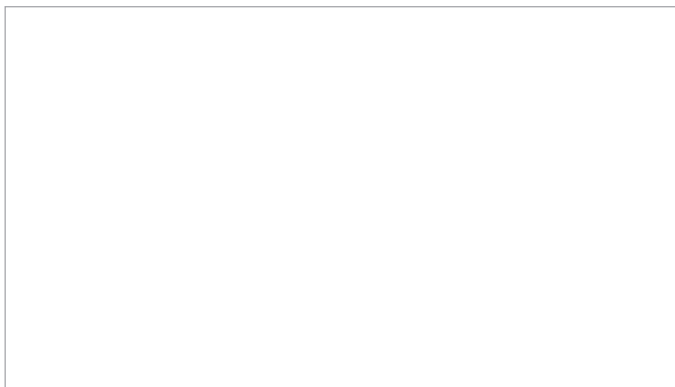


贝尔佐纳(Belzona) 5721 提供两种颜色 -
白色和浅灰色(RAL 7035)



贝尔佐纳(Belzona) 5721 的包装规格经过优化，
适合于原位施工

请联系您当地的贝尔佐纳 (Belzona) 代表，了解更多信息：



优质产品-技术支持

贝尔佐纳(Belzona)产品依据 ISO 9001 注册质量管理体系制造。

贝尔佐纳拥有遍及 120 个国家的全球经销商网络，总计拥有超过 140 个经销商。经过培训的技术顾问可提供当地支持、诊断问题、推荐解决方案，并提供全天候现场施工监理和建议。